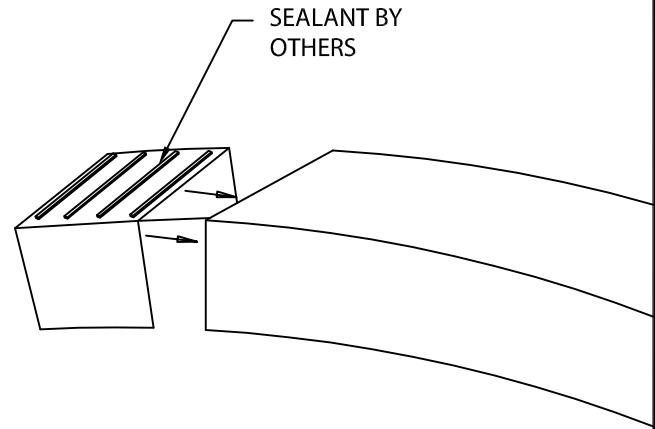
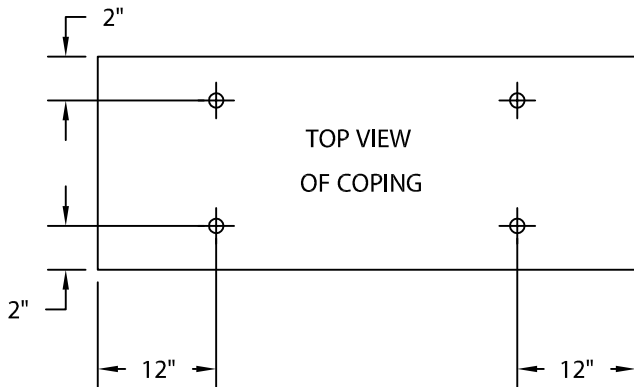
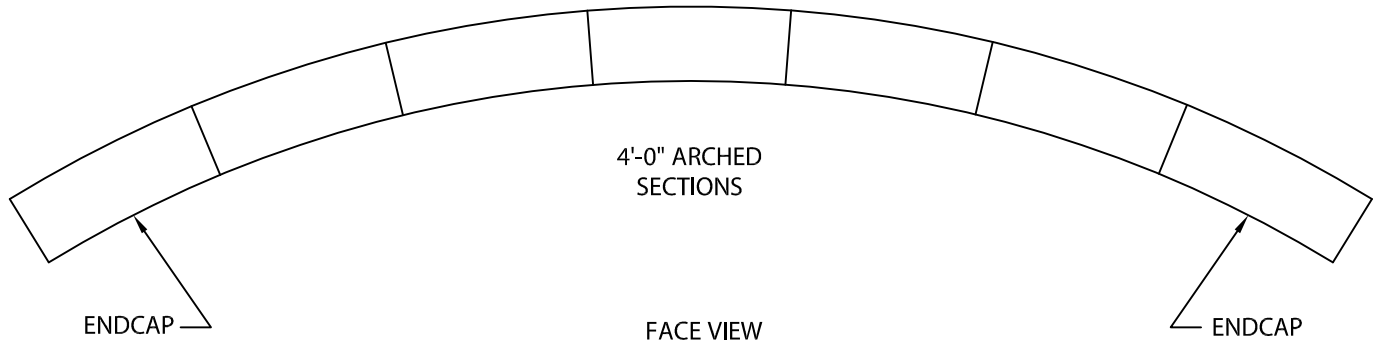


ARCHED COPING

INSTALLATION INSTRUCTIONS

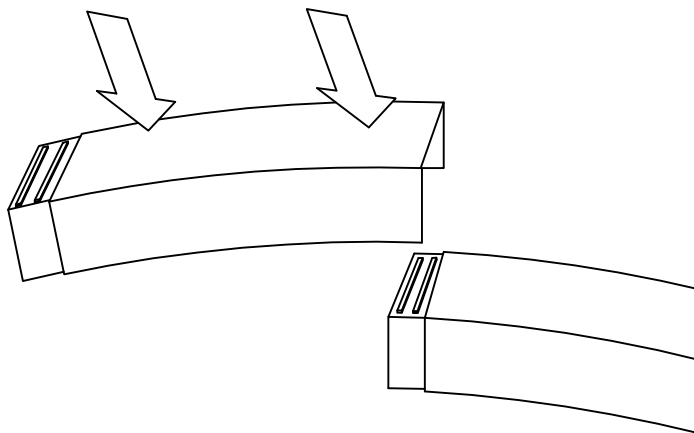


STEP 1 - End Caps

Install endcaps by first inserting splice plate under endcap with sealant. Fasten through top of endcap as shown with appropriate fasteners.

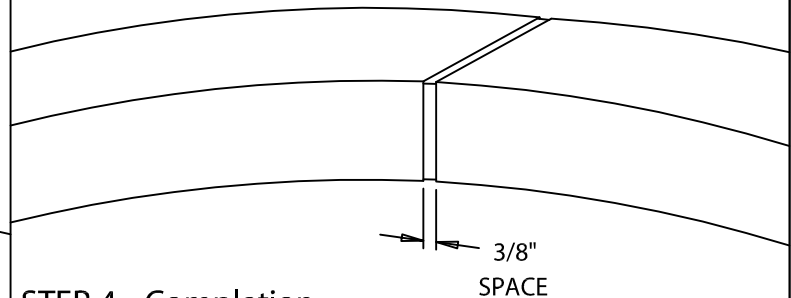
STEP 2 - Splice Plates

Install coping by first inserting splice plate under coping as shown with sealant.



STEP 3 - Coping Cover

Place coping into position allowing 3/8" space at splice joint. Fasten through top of coping as shown in step #1



STEP 4 - Completion

Continue installing coping with a 3/8" (9.53 mm) space at splice joints to allow for thermal expansion. Field cut where necessary using a fine tooth hacksaw or snips. Fasten through top of coping as shown in step 1.

NOTE: REMOVE PROTECTIVE FILM IMMEDIATELY.



Phone: 800-558-2162

Fax: 800-373-9156

www.metalera.com

DATE: 09/19/05

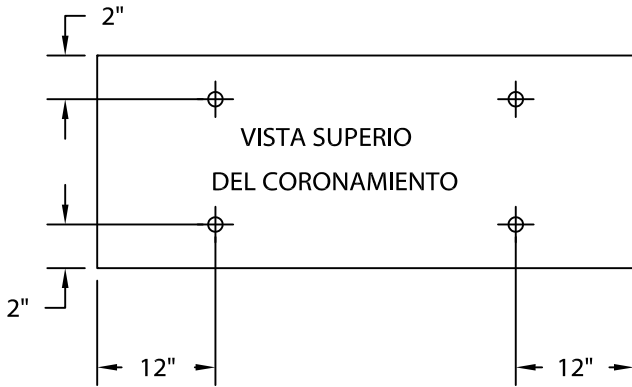
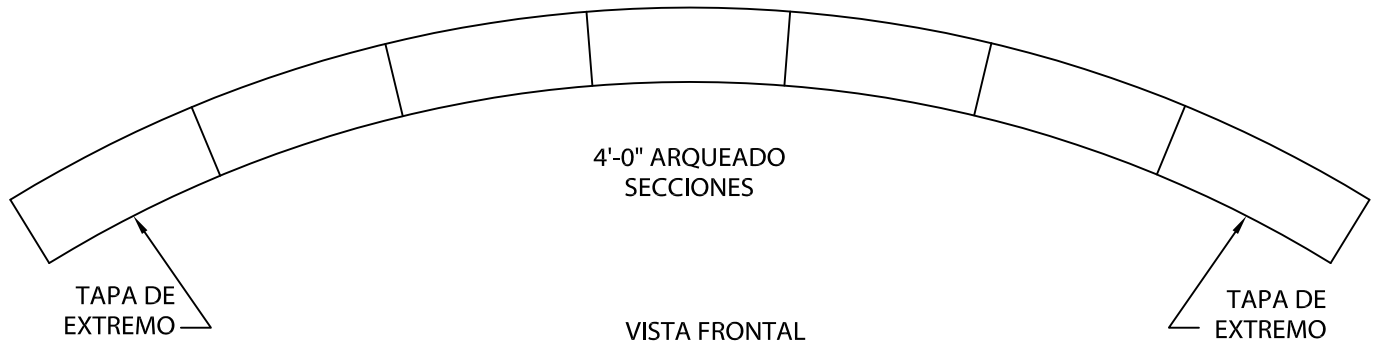
DRN BY: JJC

CKD BY: SAK

SHT.# ___ OF ___

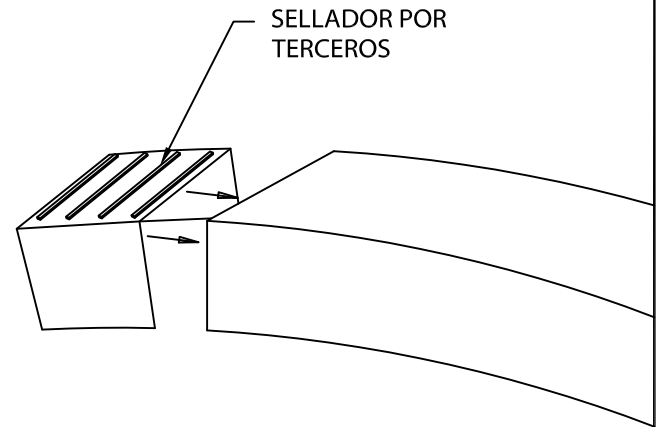
DWG# 11111-1563

A



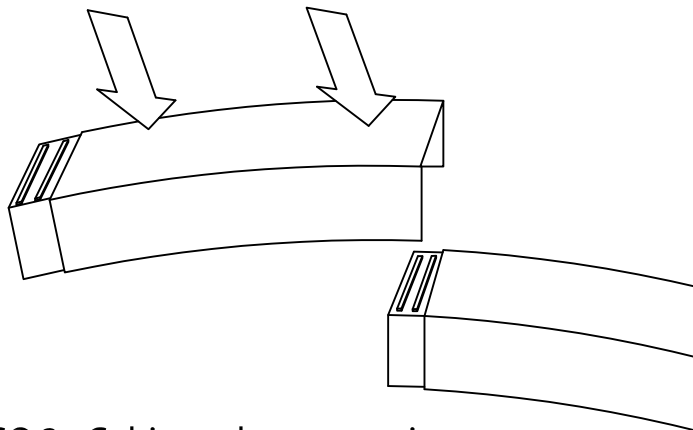
PASO 1 - Tapas de extremo

Instale las tapas de extremo insertando primero la placa de empalme debajo de la tapa de extremo con sellador. Atornille por la parte superior de la tapa de extremo como se muestra con los tornillos apropiados.



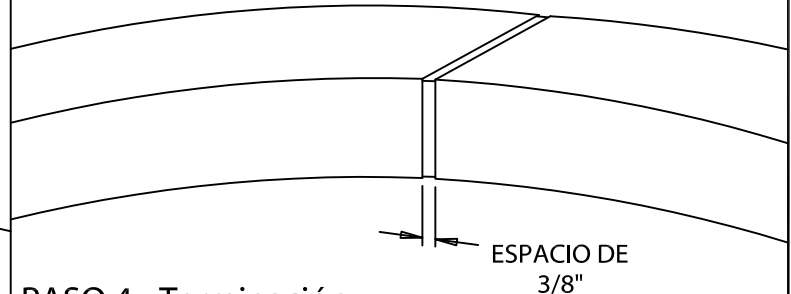
PASO 2 - Placas de empalme

Instale el coronamiento poniendo primero la placa de empalme debajo del coronamiento como se muestra, con sellador.



PASO 3 - Cubierta de coronamiento

Ponga el coronamiento en su posición dejando un espacio de 3/8" en la junta de empalme. Atornille por la parte superior del coronamiento como se muestra en el paso 1.



PASO 4 - Terminación

Continúe instalando el coronamiento con un espacio de 3/8" (9.53 mm) en las juntas de empalme para permitir la expansión térmica. Recorte en campo donde sea necesario usando una segueta de dientes finos. Atornille por la parte superior del coronamiento como se muestra en el Paso 1.

NOTE: REMOVE PROTECTIVE FILM IMMEDIATELY.