



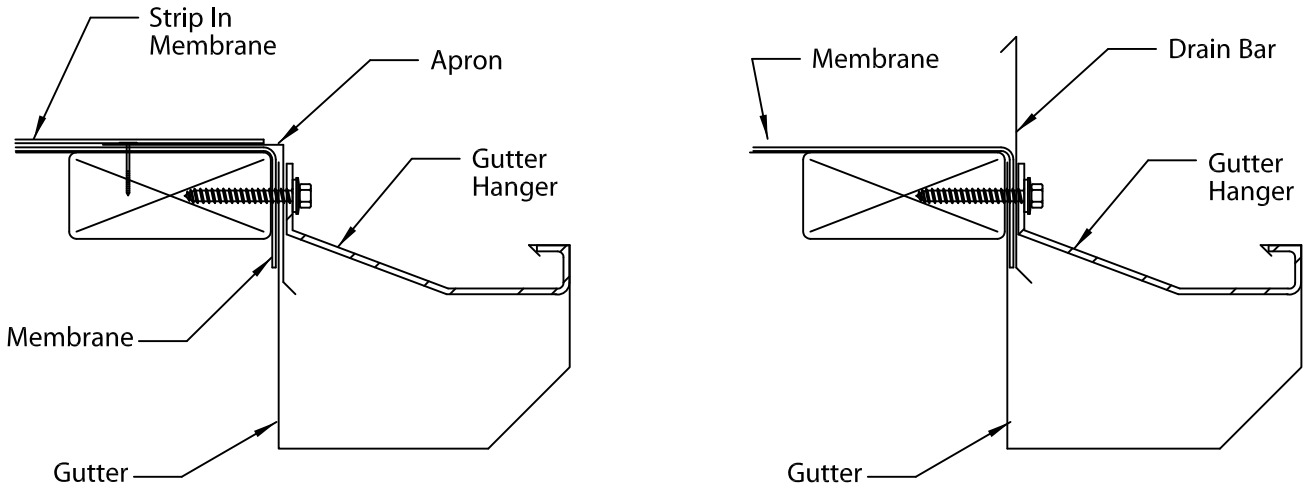
# SEAL-TITE INDUSTRIAL GUTTER

IG-1, IG-2 OR IG-B VERSION

## INSTALLATION INSTRUCTIONS

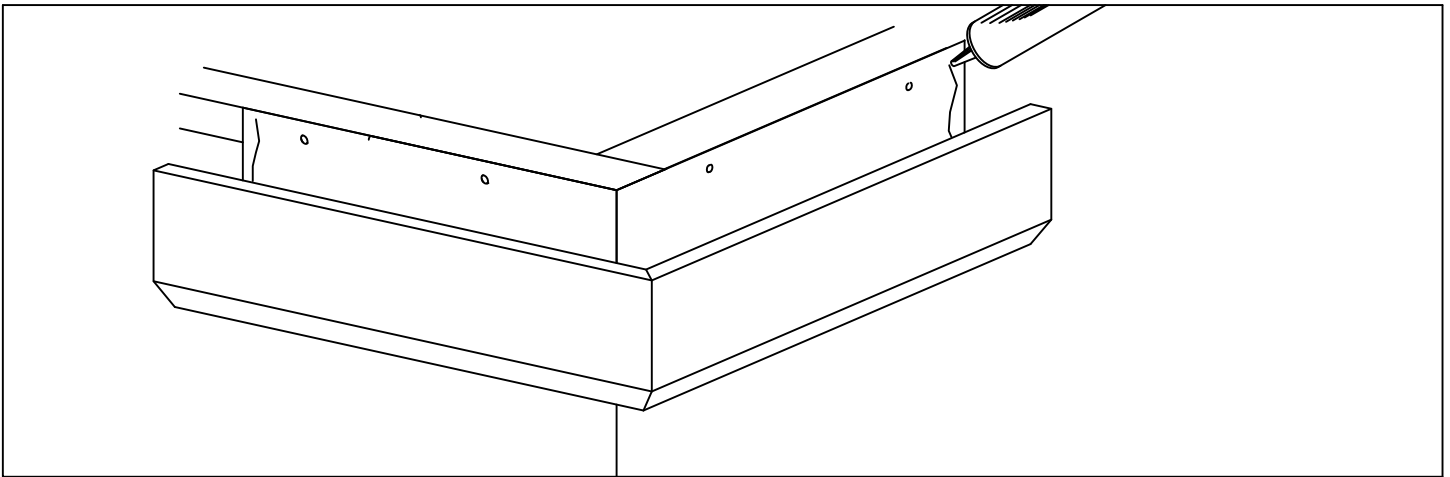
Note: Either Term. Bar, Gravel stop, or Drip edge must be used to receive <FM> approval.

### TYPICAL MEMBRANE OPTIONS



### STEP 1. MEMBRANE INSTALLATION

Review carefully and follow primary roof material manufacturer's recommendations, and architect's details for installing roof membranes in conjunction with this gutter system.



### STEP 2. MITER INSTALLATION

Install miter units at locations shown on plans. Fasten to nailer through pre-slotted holes @ 12" O.C. using provided 1 1/4" galvanized roofing nails. Apply a heavy bead of non-curing sealant to the inside of each miter end as shown.



Phone: 800-558-2162  
Fax: 800-373-9156  
www.metalera.com

DATE: 03/17/17  
DRN BY: JAB  
CKD BY: SAK

SHT.# 1 OF 4  
DWG# 11112-1581

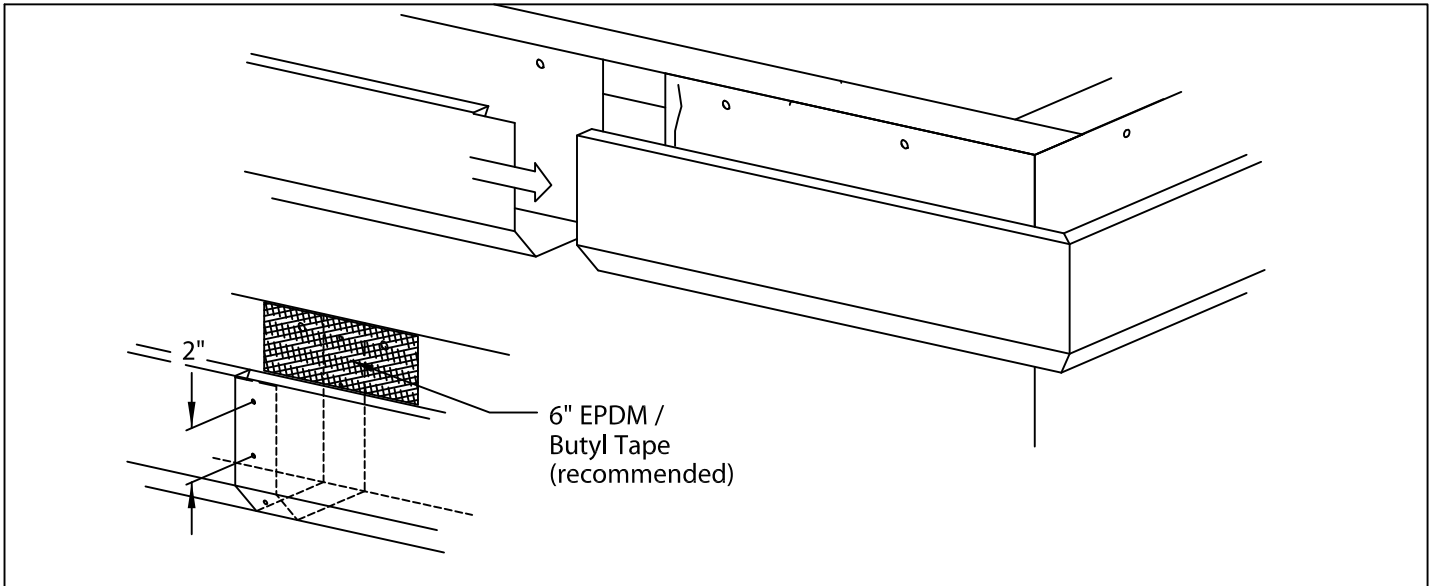
G



# SEAL-TITE INDUSTRIAL GUTTER

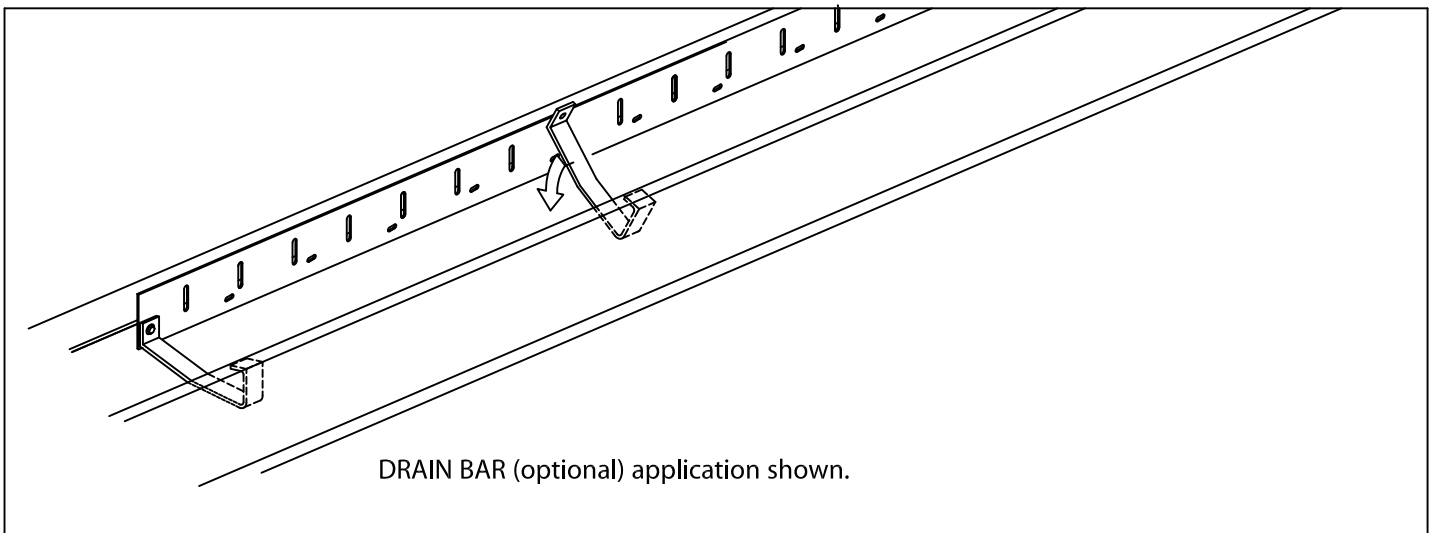
IG-1, IG-2 OR IG-B VERSION

INSTALLATION INSTRUCTIONS



## STEP 3. GUTTER INSTALLATION

Install gutter sections from right to left as seen from roof. Insert notched end of gutter section into open end with applied sealant for a distance of 2". Rivet assembled sections at lap joint 2" o.c. using provided 1/8" stainless steel pop rivets. Field notch miter ends and/or expansion joints as required. Nail gutter sections to nailer at 12" O.C. using provided 1 1/4" galvanized roofing nails. Metal-Era recommends the application of a 6" wide EPDM / Butyl pressure sensitive tape centered over the lap joint.



## STEP 4. HANGER INSTALLATION

Hook hanger under leading edge of gutter and rotate into place. Fasten hanger @ 30" O.C. using a provided #10 x 2" stainless steel fasteners through back side of gutter into wood nailer.



Phone: 800-558-2162  
Fax: 800-373-9156  
www.metalera.com

DATE: 03/17/17  
DRN BY: JAB  
CKD BY: SAK

SHT.# 2 OF 4  
DWG# 11112-1581

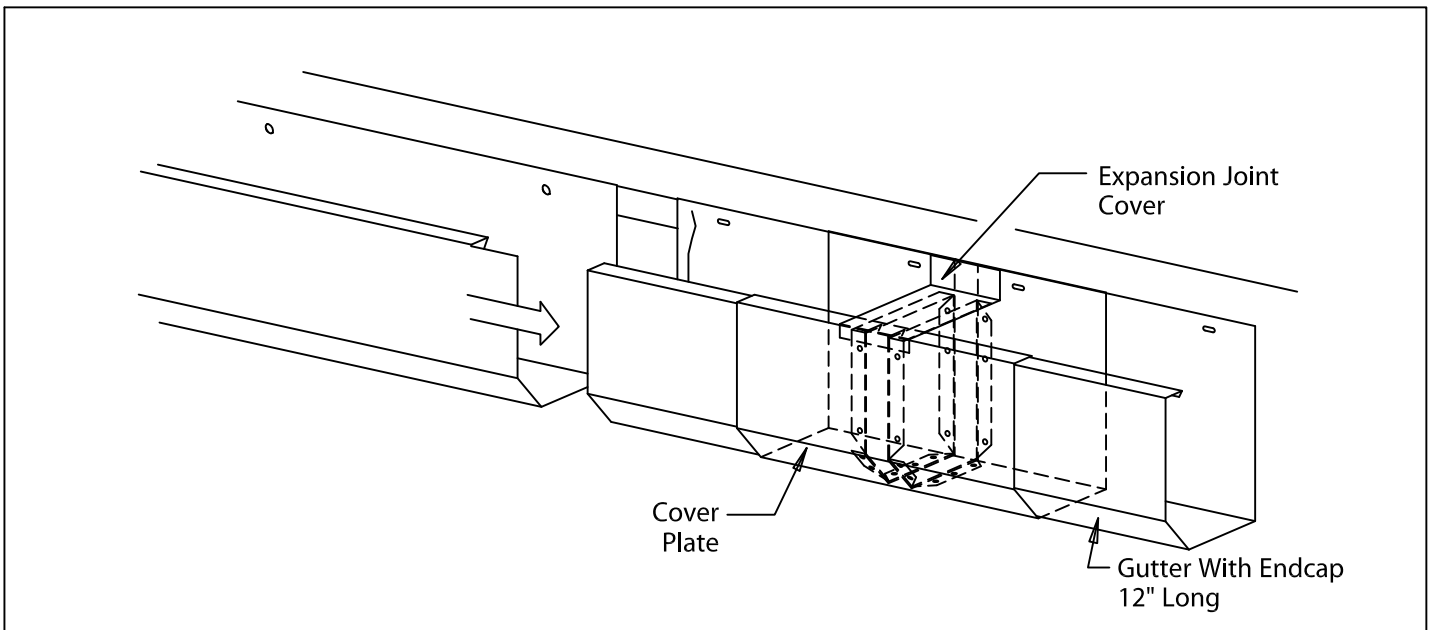
G



# SEAL-TITE INDUSTRIAL GUTTER

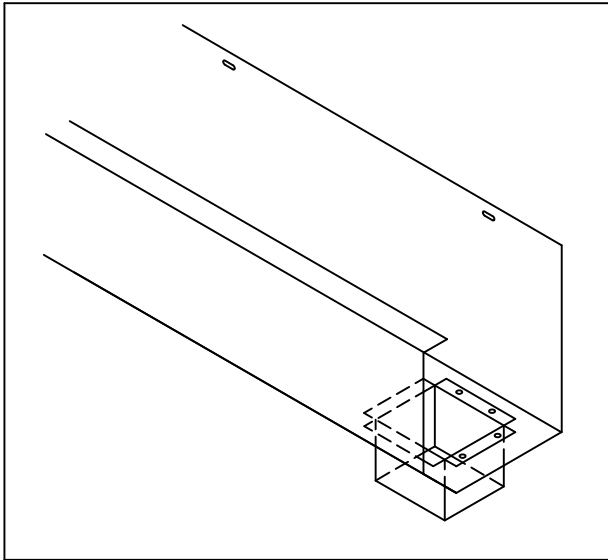
IG-1, IG-2 OR IG-B VERSION

INSTALLATION INSTRUCTIONS



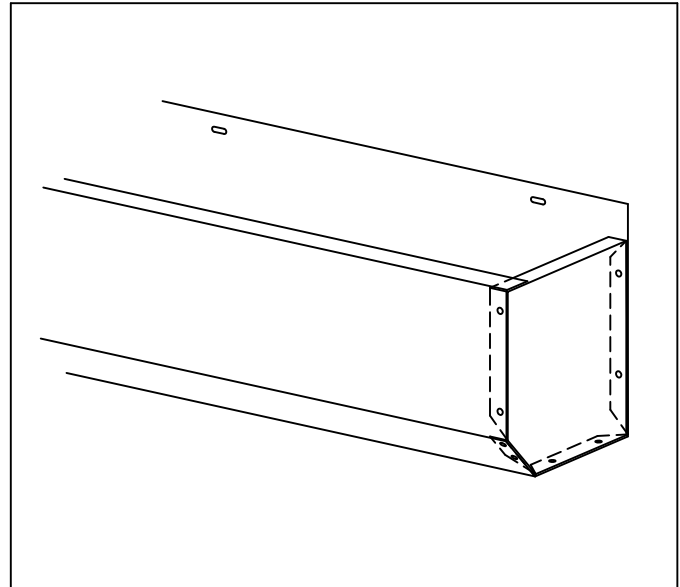
## STEP 5. EXPANSION JOINT INSTALLATION (WHERE NECESSARY)

Install expansion joints in locations as specified on roof plans or at a maximum of 48'-0". Nail into place as per Step #3.



## STEP 6. OUTLET INSTALLATION

Determine outlet locations and field cut hole in a neat workmanlike manner. Insert aluminum outlet, fasten with provided 1/8" stainless steel pop rivets, 2 rivets in each flange and seal, with non-curing sealant.



## STEP 7. END CAP INSTALLATION

Install end caps at all terminations. Field rivet with provided 1/8" stainless steel pop rivets at 2" O.C. and seal, with non-curing sealant.



Phone: 800-558-2162  
Fax: 800-373-9156  
www.metalera.com

DATE: 03/17/17  
DRN BY: JAB  
CKD BY: SAK

SHT.# 3 OF 4  
DWG# 11112-1581

G

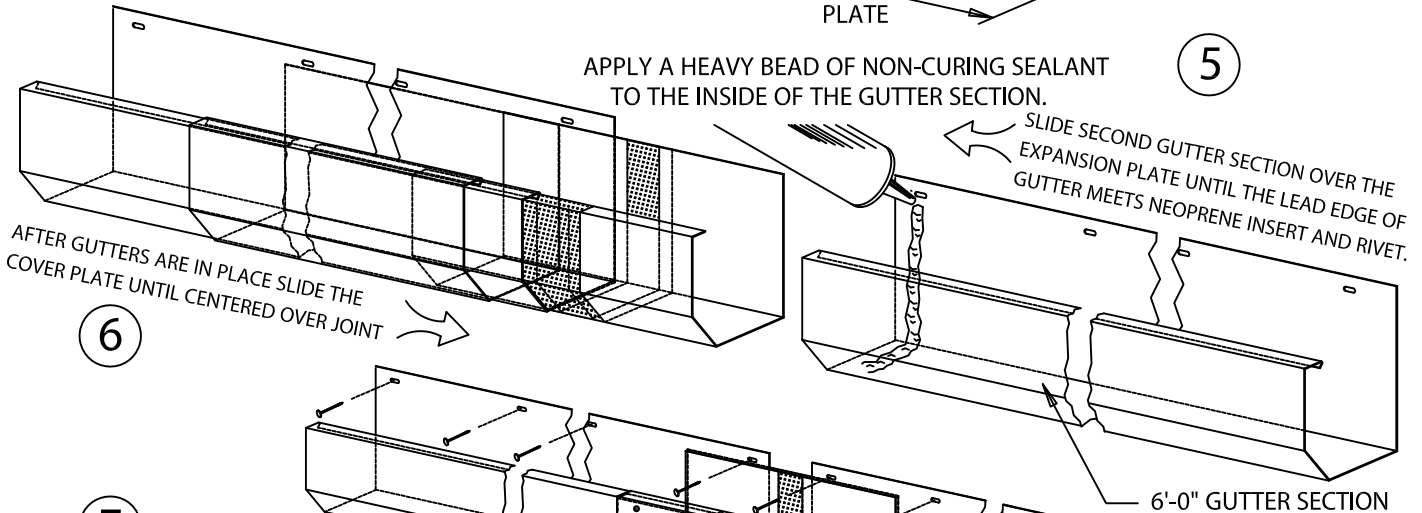
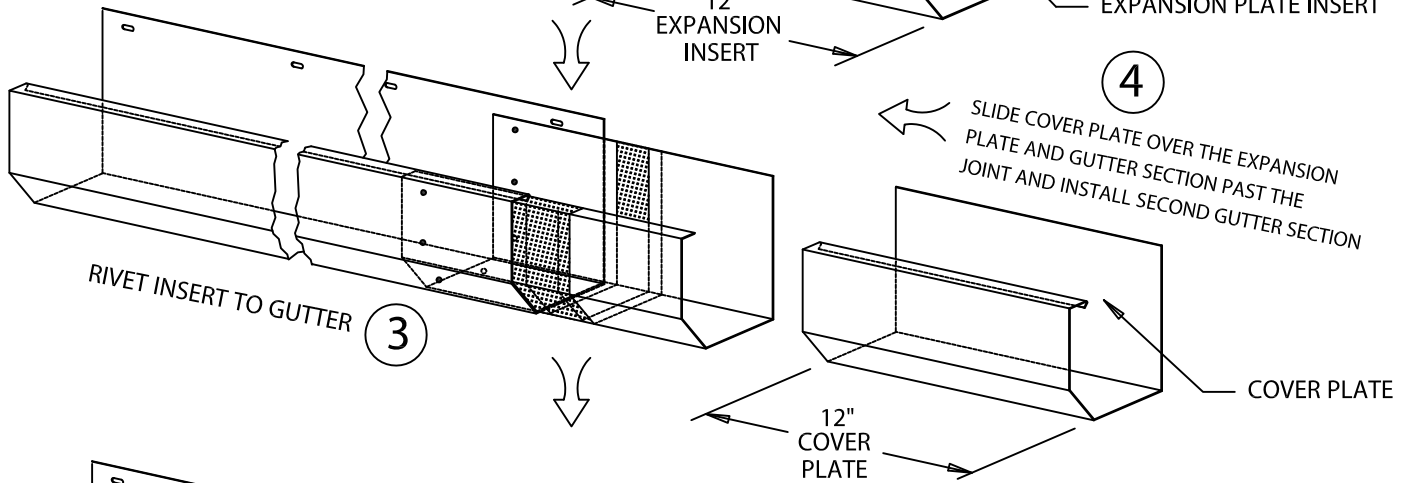
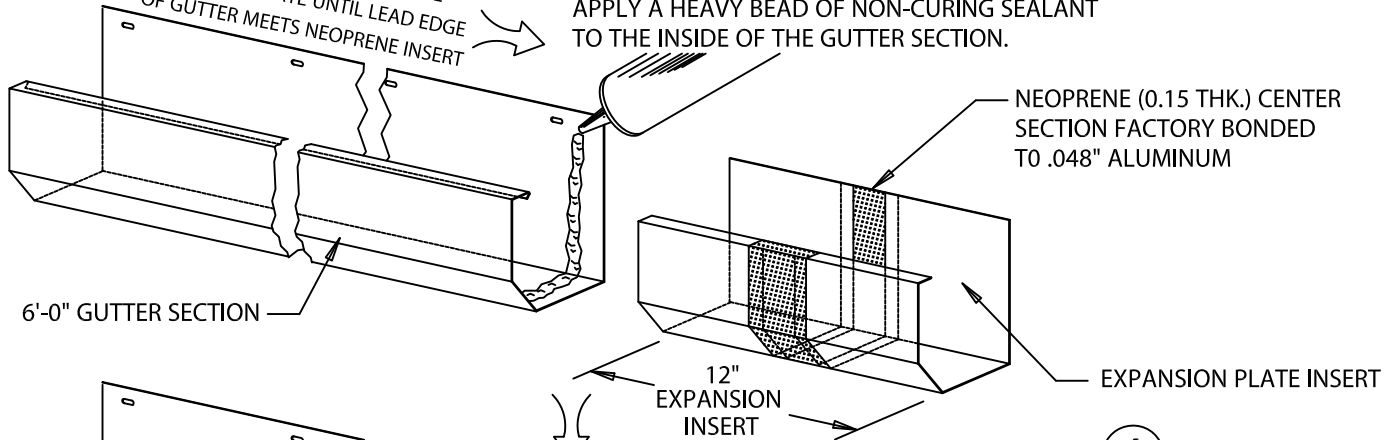
# SEAL-TITE INDUSTRIAL GUTTER

## STYLE 2 GUTTER EXPANSION JOINT

### INSTALLATION INSTRUCTIONS

1 CUT A 12'-0" SECTION OF THE GUTTER INTO (2) 6'-0" PIECES.  
(THE EXPANSION JOINT IS DESIGNED TO FIT BETWEEN THE (2) 6'-0" SECTIONS).

2 SLIDE GUTTER SECTION OVER THE EXPANSION PLATE UNTIL LEAD EDGE OF GUTTER MEETS NEOPRENE INSERT  
APPLY A HEAVY BEAD OF NON-CURING SEALANT TO THE INSIDE OF THE GUTTER SECTION.



6 AFTER GUTTERS ARE IN PLACE SLIDE THE COVER PLATE UNTIL CENTERED OVER JOINT

7 COMPLETION

NOTE:  
THE COVER PLATE MAY BE POP RIVETED TO THE EXPANSION PLATE AND GUTTER. BUT ONLY ON ONE SIDE TO PERMIT EXPANSION.



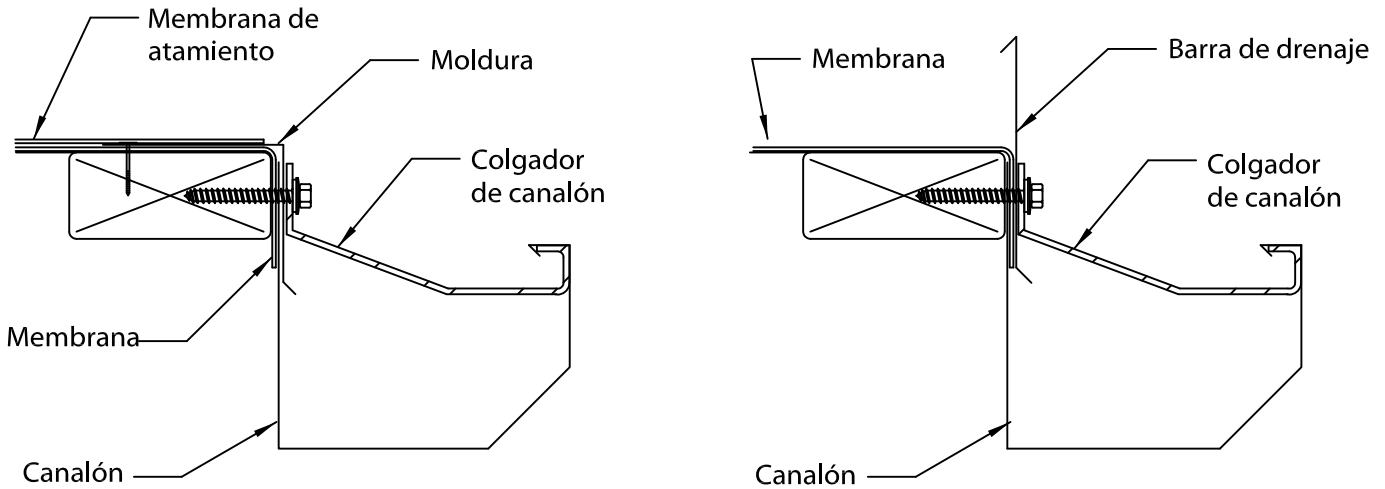
# SEAL-TITE INDUSTRIAL GUTTER

IG-1, IG-2 OR IG-B VERSION

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

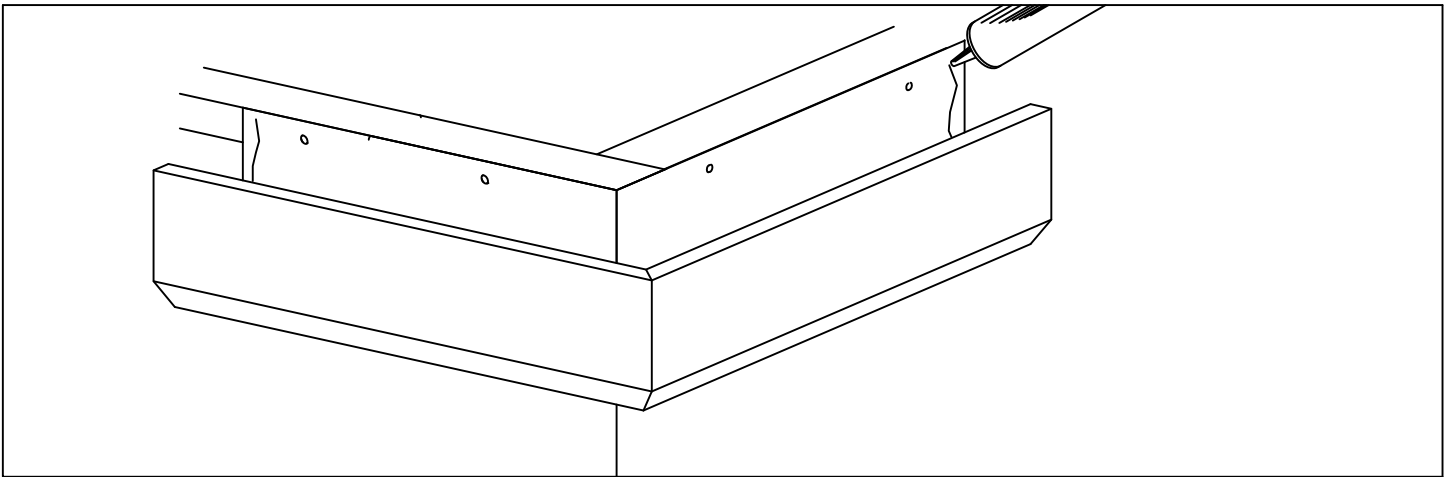
Nota: Cualquier término. Barra, tope de gravilla, o borde de escurrimiento debe ser usado para recibir aprobación <FM>.

### OPCIONES DE MEMBRANA TÍPICAS



### PASO 1. INSTALACIÓN DE LA MEMBRANA

Repase detenidamente y siga las recomendaciones del fabricante de material primario para techo, así como las indicaciones del arquitecto para instalar membranas de techo junto con este sistema de canalón.



### PASO 2. INSTALACIÓN DEL INGLETE

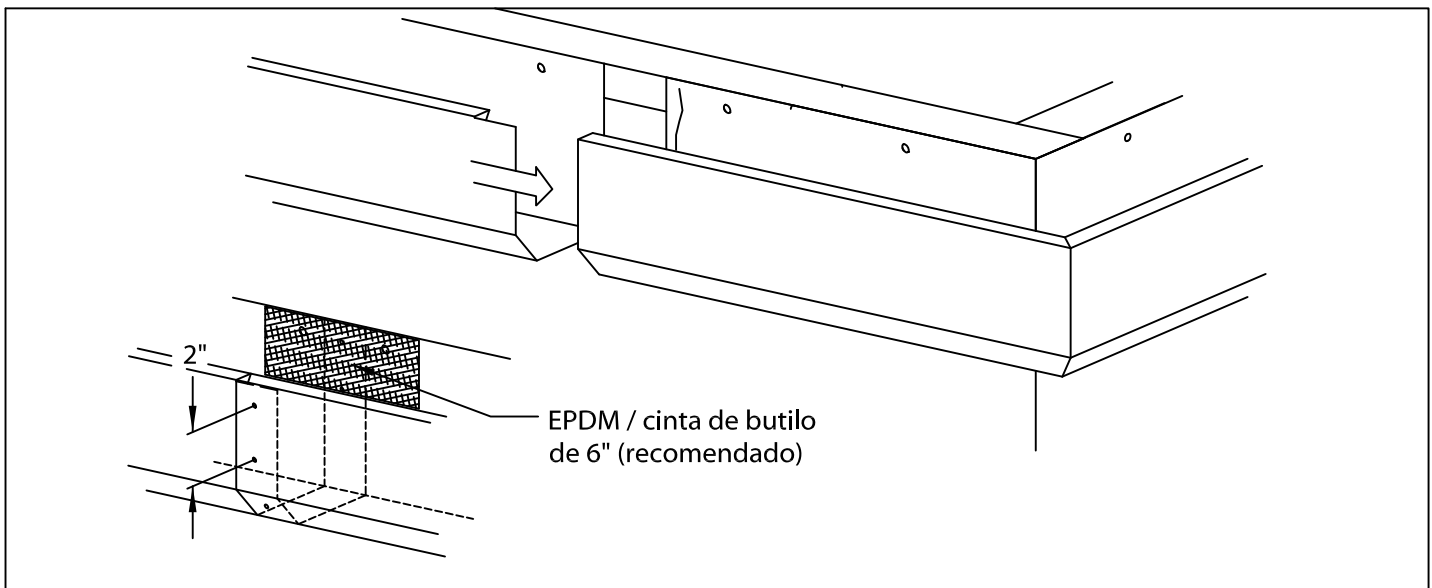
Instale las unidades de inglete en las ubicaciones indicadas en los planos. Atornille a la clavadora a través de los agujeros pre-perforados centrados cada 12", usando los clavos para techo galvanizados de 1 1/4" suministrados. Aplique una tira gruesa de sellador no vulcanizable en la cara interna de cada extremo de inglete como se muestra.



# SEAL-TITE INDUSTRIAL GUTTER

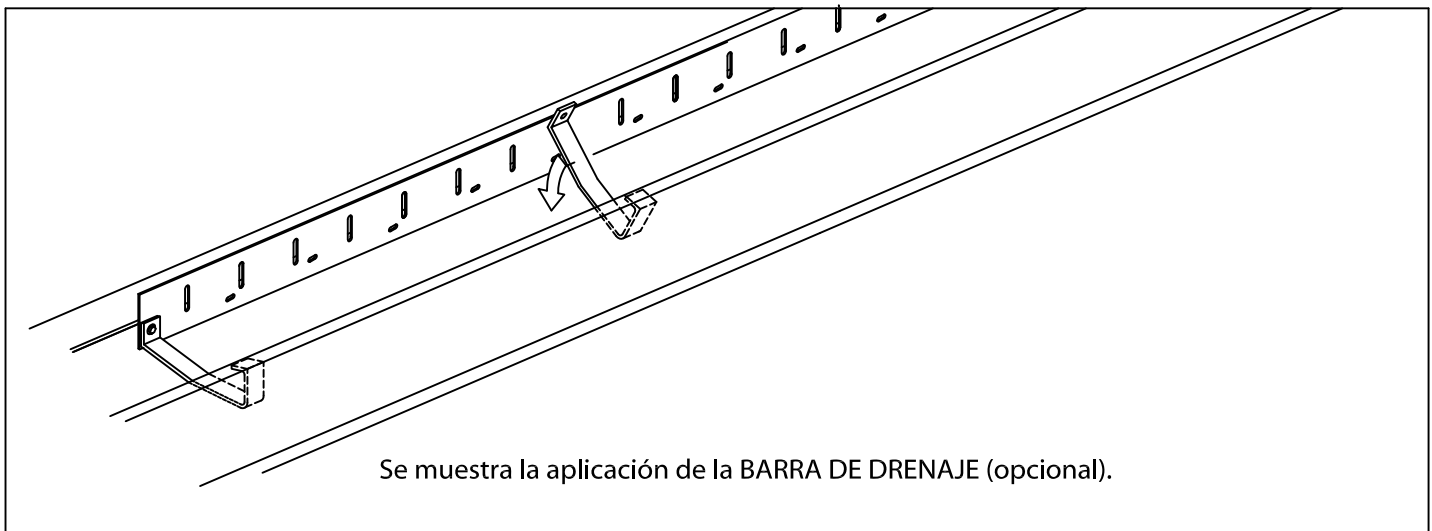
IG-1, IG-2 OR IG-B VERSION

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



### PASO 3. INSTALACIÓN DEL CANALÓN

Instale las secciones del canalón de derecha a izquierda visto desde el techo. Inserte el extremo con muesca de la sección de canalón en el extremo abierto con sellador aplicado a una distancia de 2". Remache las secciones ensambladas en una unión de empalme centrada cada 2", usando los remaches de acero inoxidable de 1/8" suministrados. Haga una muesca en campo a los extremos del inglete y/o juntas de expansión como sea requerido. Clave las secciones del canalón a la clavadora cada 12", usando los clavos para techo galvanizados de 1 1/4" suministrados. Metal-Era recomienda la aplicación de EPDM / cinta de butilo sensible a la presión de 6" de ancho centrada sobre la unión de empalme.



### PASO 4. INSTALACIÓN DEL COLGADOR

Enganche el colgador debajo del borde delantero del canalón y gire para ensamblar en su lugar. Atornille el colgador cada 30", usando los tornillos de acero inoxidable #10 x 2" suministrados a través del lado trasero del canalón en la clavadora de madera tratada.



Teléfono: 800-558-2162  
Fax: 800-373-9156  
www.metalera.com

FECHA: 03/17/17  
DIB. POR: JAB  
REV. POR: SAK

HOJA Núm. 2 DE 4  
DBJO Núm. 11112-1581

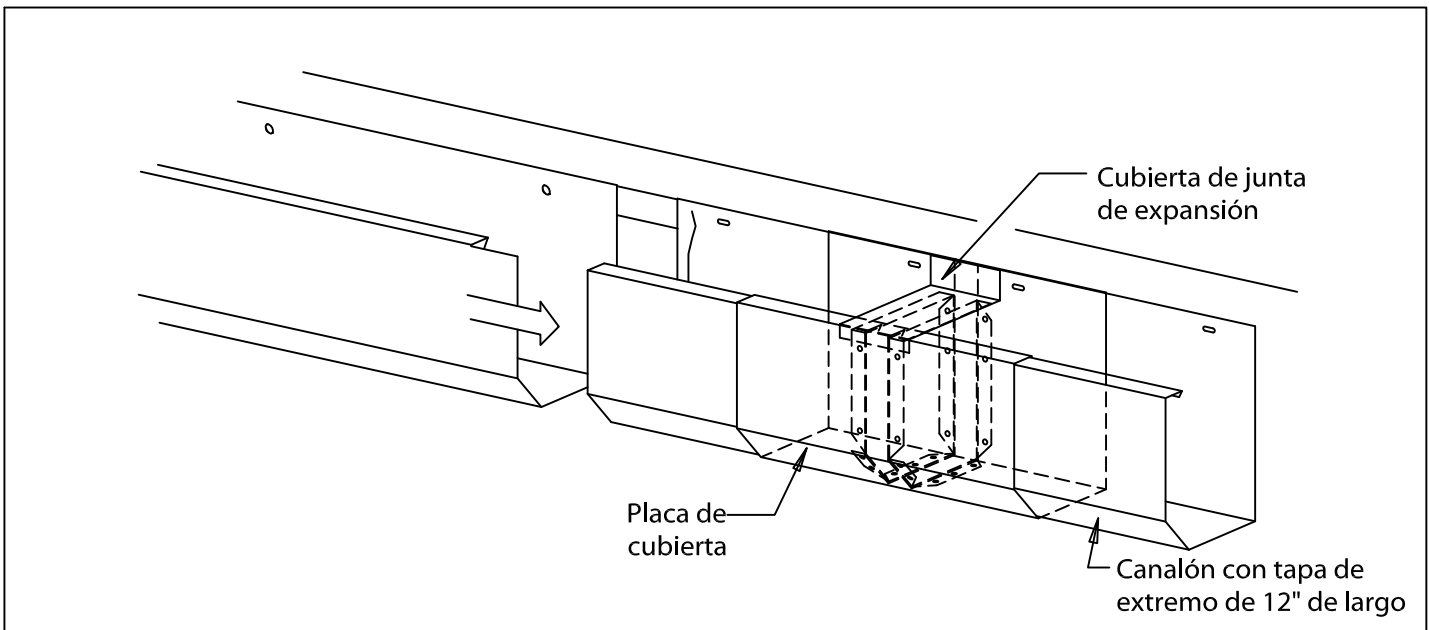




# SEAL-TITE INDUSTRIAL GUTTER

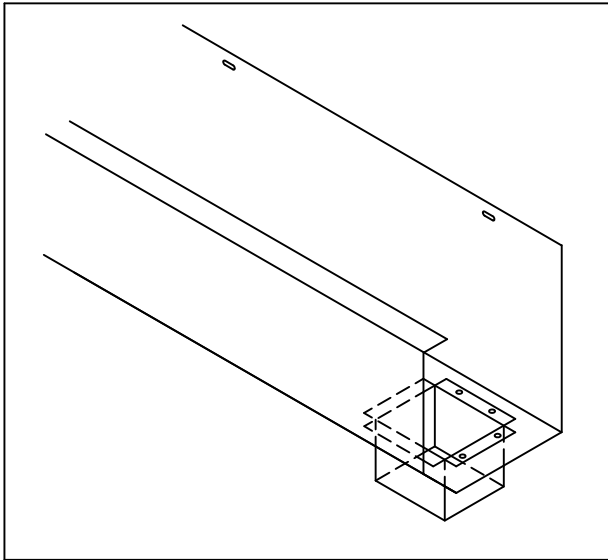
IG-1, IG-2 OR IG-B VERSION

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



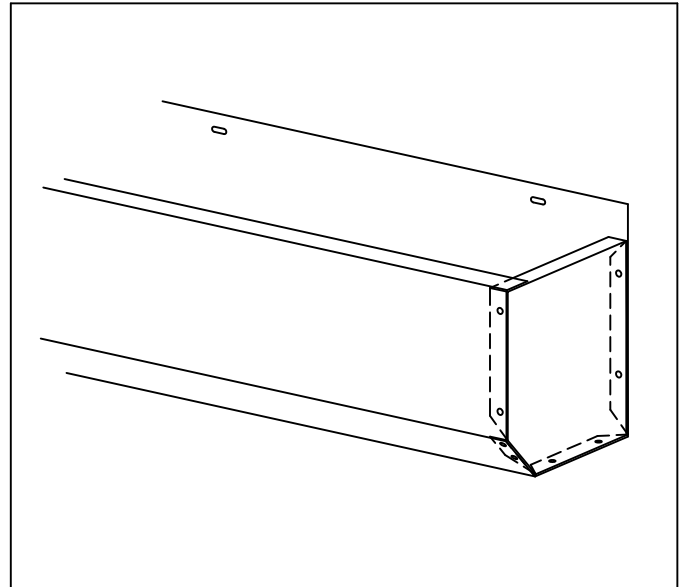
### PASO 5. INSTALACIÓN DE JUNTA DE EXPANSIÓN (SEGÚN SEA NECESARIO)

Instale las juntas de expansión en las ubicaciones especificadas en los planos del techo o a un máximo de 48'-0". Clave en su lugar de acuerdo al Paso 3.



### PASO 6. INSTALACIÓN DE LA TOMA DE SALIDA

Determine las ubicaciones de toma de salida y corte en campo un agujero de manera correcta y limpia. Inserte la toma de salida de aluminio, atornille con los remaches de acero inoxidable de 1/8" suministrados, 2 remaches en cada pestaña y selle, con sellador no vulcanizable.



### PASO 7. INSTALACIÓN DE LA TAPA DE EXTREMO

Instale las tapas de extremo en todas las terminaciones. Remache en campo con los remaches de acero inoxidable de 1/8" suministrados cada 2", y selle con el sellador no vulcanizable.

# SEAL-TITE INDUSTRIAL GUTTER

IG-1, IG-2 OR IG-B VERSION

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

**1** RECORTE UNA SECCIÓN DE 12'-0" DEL CANALÓN EN (2) PIEZAS DE 6'-0".  
(LA JUNTA DE EXPANSIÓN ESTÁ DISEÑADA PARA ENCAJAR ENTRE LAS (2) SECCIONES DE 6'-0").

**2** DESLICE LA SECCIÓN DEL CANALÓN SOBRE LA PLACA DE EXPANSIÓN HASTA QUE EL BORDE DELANTERO DEL CANALÓN SE JUNTE CON EL INSERTO DE NEOPRENO

APLIQUE UNA TIRA GRUESA DE SELLADOR NO VULCANIZABLE AL INTERIOR DE LA SECCIÓN DEL CANALÓN.

NEOPRENO (0.15 ESPESOR) SECCIÓN CENTRAL PEGADO DE FÁBRICA A LA SECCIÓN DE .048"

DEL CANALÓN DE ALUMINIO DE 6'-0"

INSERTO DE EXPANSIÓN DE 12"

INSERTO DE PLACA DE EXPANSIÓN

**4**

DESLICE LA CUBIERTA SOBRE LA PLACA DE EXPANSIÓN Y LA SECCIÓN DE CANALÓN MÁS ALLÁ DE LA UNIÓN E INSTALE LA SEGUNDA SECCIÓN DE CANALÓN

REMACHE EL INSERTO AL CANALÓN

**3**

PLACA DE CUBIERTA DE 12"

PLACA DE CUBIERTA

**5**

APLIQUE UNA TIRA GRUESA DE SELLADOR NO VULCANIZABLE AL INTERIOR DE LA SECCIÓN DEL CANALÓN.

DESLICE LA SEGUNDA SECCIÓN DE CANALÓN SOBRE LA PLACA DE EXPANSIÓN HASTA QUE EL BORDE DELANTERO DEL CANALÓN SE JUNTE CON EL INSERTO DE NEOPRENO Y REMACHE.

DESPUÉS DE QUE LOS CANALONES ESTÉN EN SU LUGAR DESLICE LA CUBIERTA HASTA QUE QUEDE CENTRADA SOBRE LA UNIÓN

**6**

**7** TERMINACIÓN

NOTA:

LA CUBIERTA SE PUEDE REMACHAR A LA PLACA DE EXPANSIÓN Y AL CANALÓN. PERO ÚNICAMENTE EN UN LADO PARA PERMITIR LA EXPANSIÓN.

DEL CANALÓN DE ALUMINIO DE 6'-0"